

ПРОФИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПОПЕРЕЧНО-
ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ СЕМИСТУПЕНЧАТЫЕ
ДЛЯ ВАЛОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Сортамент

Periodic heptastep sections produced by
cross-helical rolling for electric motor shafts.
Dimensions

ГОСТ
8320.4—83

Взамен
ГОСТ 8320.4—73

ОКП 09 4400

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20 апреля
1983 г. № 1975 срок действия установлен

с 01.01.85

до 01.01.90

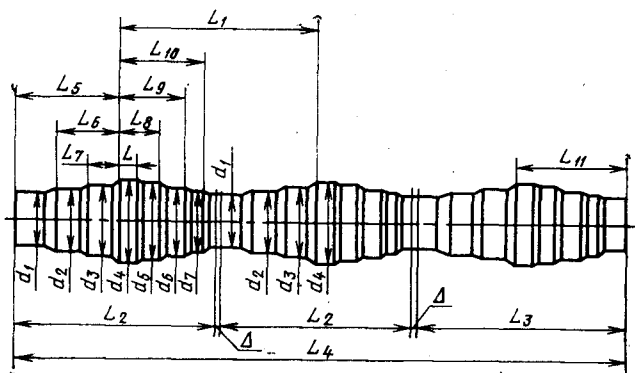
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на горячекатаные круглые периодические семиступенчатые профили для валов электродвигателей, изготавливаемые поперечно-винтовой прокаткой.

2. Размеры, предельные отклонения по ним для профилей № 1 и 2 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице, для профиля № 3 — на черт. 2.

3. Предельные отклонения диаметров профиля № 3 не должны превышать $\begin{matrix} +1,0 \\ -1,5 \end{matrix}$ мм.

4. Масса одного периода профиля № 3 — 45,8 кг.



Черт. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★



Размеры, мм

Номер про- фля	L		L ₁		L ₂	L ₃		L ₄		L ₅		L ₆		L ₇	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1	36		872		863	1033	2777	267		155		85			
2	36	±5	912	±5	903	1075	2899	267	+15	155	±5	85		±5	

Продолжение

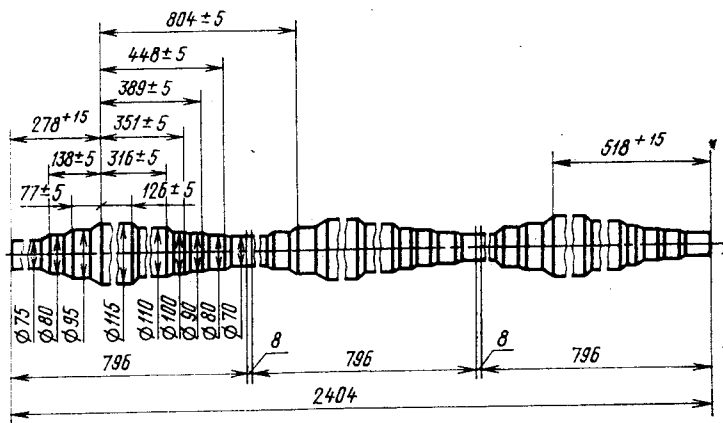
Размеры, мм

Номер про- фля	L ₈		L ₉		L ₁₀		L ₁₁		d ₁		d ₂		d ₃	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
1	293		513		571		766		56	+1,0	61	+1,0	78	+1,0
2	333	±5	553	±5	611	±5	808	+15	56	-1,5	61	-1,5	78	-1,5

Продолжение

Размеры, мм

Номер про- фля	d ₄		d ₅		d ₆		d ₇		Припуск на резку Δ	Число периодов n	Масса одного периода, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.			
1											34,30 37,60
2	95	+1,0 -1,5	91	+1,0 -1,5	81	+1,0 -1,5	71	+1,0 -1,5	9	3	36,30 39,70



Черт. 2